

KUVAUS

Resolute Ball™ -muotoilu kehitettiin tekemällä tiivistä yhteistyötä asiakkaidemme kanssa ymmärtääkseen ja vastataksaan erilaisiin haasteisiin heidän sovelluksissaan. Monissa vaativissa sovelluksissa materiaalia kerääntyy pallon tulovirran puolelle, kun se on suljetussa asennossa. Ajan myötä tämä väliaineen kerääntyminen lisää käyttömomenttia ja vaurioittaa tiivistepintoja, mikä aiheuttaa venttiilin ennenaikaisen vuotamisen.

Innovatiivinen pallosuunnittelumme on kentällä todistettu voittamaan nämä haasteet. Väliaineiden kosketus tiivistepintoihin on minimoitu koko neljänneskierroksen ajan, kun taas muunneltu pallogeometria mahdollistaa materiaalihiukkasten huuhtelemisen pallon ja tiivisteiden ohi.

Tämä tarjoaa:

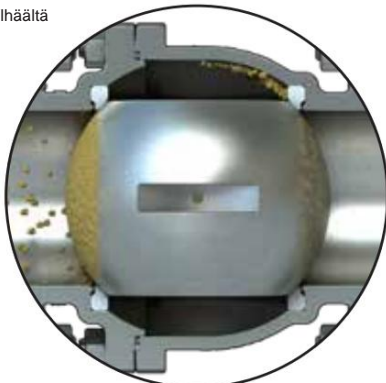
- > Pienemmän käyttömomentin
- > Laajempi käytettävyys
- > Pidentynyt käyttöikä
- > Lisääntynyt luotettavuus
- > Huomattava tuottavuuden parantuminen



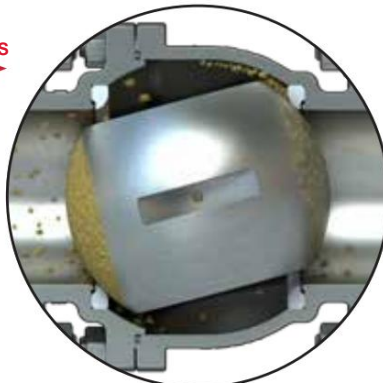
RAKENTEEN EDUT

PERINTEINEN PALLO

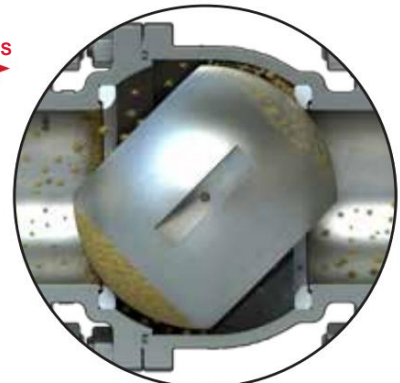
Ylhäältä



VIRTAUS →



VIRTAUS →



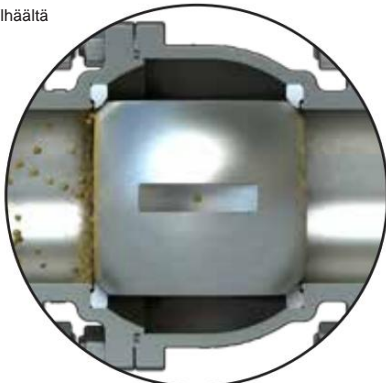
Suuri pallomainen pinta-ala mahdollistaa materiaalin kerääntymisen pallon pinnalle ja toisipuolelle.

Väliaineen kerääntyminen lisää vääntömomenttia ja tiiviste vaurioita, koska pallon ja tiivisteiden välillä on jatkuva kosketus, 90° käännön aikana.

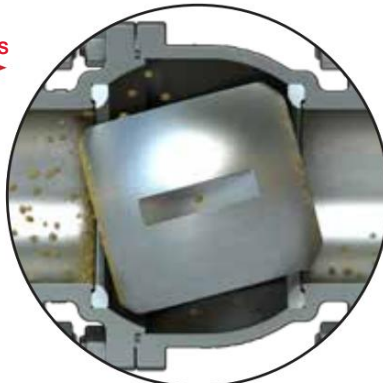
Suuri venttiilin vääntömomentti vaaditaan merkittävän väliainekertymän katkaisemiseksi. Venttiilin tiivisteet voivat vuotaa ennenaikaisesti. Venttiili saattaa jumitua tai akseli voi vääntyä.

RESOLUTE BALL™ DESIGN RATKAISUT

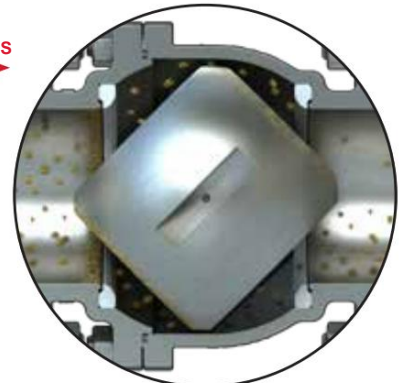
Ylhäältä



VIRTAUS →



VIRTAUS →



Uusi pallon rakenne minimoi materiaalin kerääntymisen, joten vaikutukset pallon tiivistyspintaan ja mahdollisten partikkeleiden huuhteleminen rungon läpi helpottuu, kun venttiili avataan.

Tiivisteiden käyttöikä on pidempi, koska väliaineen kerääntyminen vähentyy ja tiivisteiden sekä pallon välinen kosketus on pienentynyt liikkeen aikana.

Pienempi venttiilin vääntömomentti riittää väliaineen kertymisen voittamiseksi. Venttiili toimii hyvin myös pienemmällä toimilaitteella.

OMINAISUUDET JA EDUT

1 RESOLUTE PALLON VAIHTO

- > Resolute Ball™ voidaan suoraan vaihtaa jo olemassa olevaan Flow-Tek-venttiiliin
- > Tuotevalikoiman monipuolisuus mahdollistaa lyhyet toimitusajat

2 ITSEHUUHELU / PUHDISTUS

- > Resolute Ball™ geometria mahdollistaa tämän

3 ERINOMAINEN TIIVISTERAKENNE

- > Pienemmät vääntömomentit
- > Pidentää venttiileiden käyttöikää

4 KAKSISUUNTAINEN TIIVISTYS

- > Testattu API 598:n mukaan

5 USEITA TIIVISTE VAIHTOEHTOJA

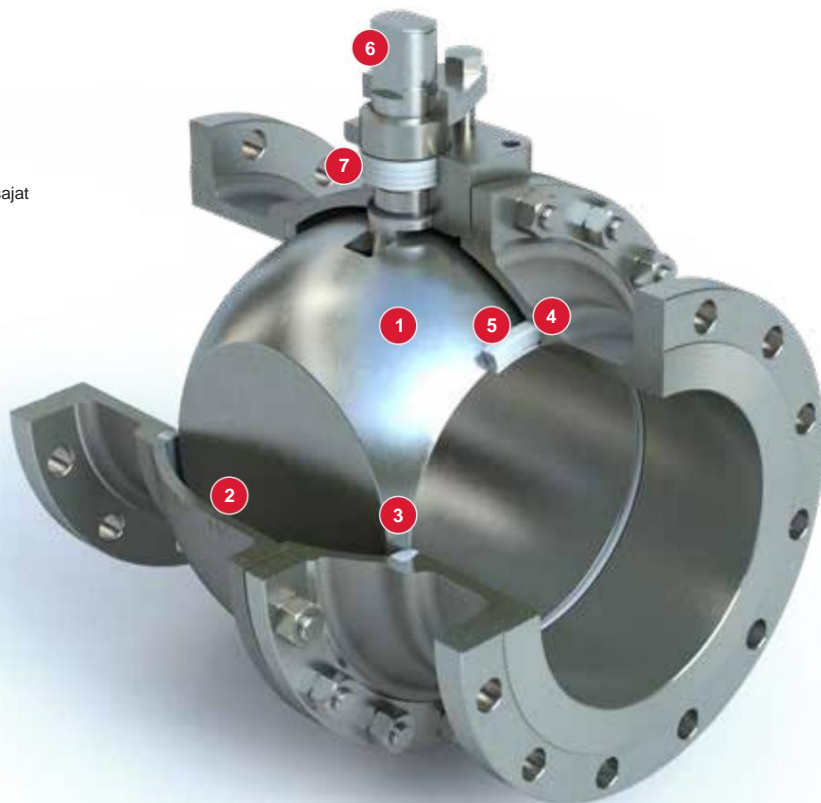
- > PEEK | TFM | Tek-Fil®

6 STANDARDINA VAHVA AKSELI

- > 17-4 PH materiaalia
- > Blowout-proof akseli rakenne

7 USEITA VAIHTOEHTOJA

- > Tiivisteet, rungot



TYYPILLISET SOVELLUKSET

- > Massa ja paperi
 - valkolipeä, viherlipeä, mustalipeä
- > polyvinyylilokloridi (PVC)
 - Reaktorin purkaus | lietettä
- > Hankaavat lietteet
- > Kalkkiutuvat ja kiteytyvät aineet
- > Varastointisäiliön tyhjennys ja eristys
- > Pumpun sulut ja säädöt
- > Vesi- ja jätevesiaitokset
- > Matalalämpöinen höyry
- > Petrokemian
- > Polymeerit/monomeerit
- > Kaivostoiminta ja mineraalit

VENTTIILIN YHTEENSOPIVUUS

Runko malli	Sarjan paineluokka	Kokovalikoima	
		NPS	DN
Laipallinen (täysiaukko)	F15	ASME luokka 150 PN 10/16	1/2 - 12 15 - 300
	F30	ASME luokka 300 PN 25/40	
Laipallinen (vakioaukko)	RF15	ASME luokka 150 PN 10/16	1-12 25-300
	RF30	ASME luokka 300 PN 25/40	

SAATAVILLA OLEVAT STANDARDIT JA SERTIFIKAATIOT

Venttiilin suunnittelu	NACE MR0175 / ISO 15156
Standardit	API 641
	ISO 15848-1
	ISO 15848-2

HUOMAUTUKSIA

Katso Brayn myyntikirjallisuudesta ja teknisestä dokumentaatiosta erityisiä venttiilitietoja.